



Herzlich Willkommen

ARNING

Tel.: 0 54 59 - 9 00 30 85
Mobil: 01 70 - 2 94 25 77

E-Mail: info@arning-edelstahl.de
Internet: arning-edelstahl.de

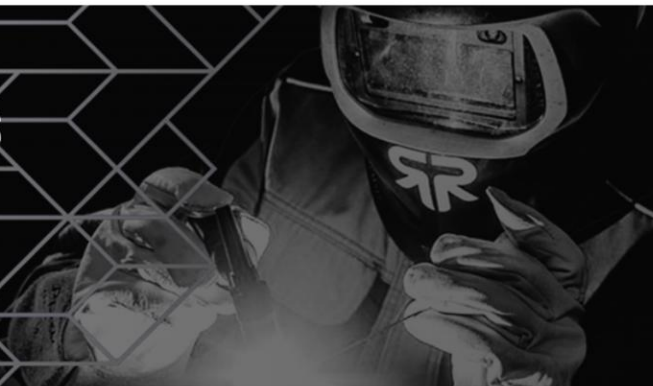
seit 2003



An der Mieke 8 in 49479 Ibbenbüren



Bauen wir's einfach



Ob Einzelanfertigung, Serienteil oder hochkomplexer Prototyp – als Systemlieferant für Edelstahl und Sondermaschinenbau betrachten wir jedes Projekt ganzheitlich. Alle Arbeitsschritte erfolgen aus einer Hand und mit maximaler Präzision. Profitieren Sie von der Bündelung unserer Kompetenzen in Konstruktion, Prozessoptimierung und Fertigung.

2025

22 Jahre



Aus einer Hand statt kompliziert

Von der Entwicklung bis zur Montage fertigen wir Ihre Edelstahl-Baugruppen und Systeme. Exakt nach Ihren Anforderungen.

Langfristige Partnerschaften

...

... sind die beste Möglichkeit, Kompetenzen zu bündeln und richtig gute Ergebnisse zu erzielen.

Ihre Projekte wachsen? Wir wachsen mit.

Unsere Lackiererei ist auf Kundenwunsch entstanden ...



Maschinen & Anlagenbau

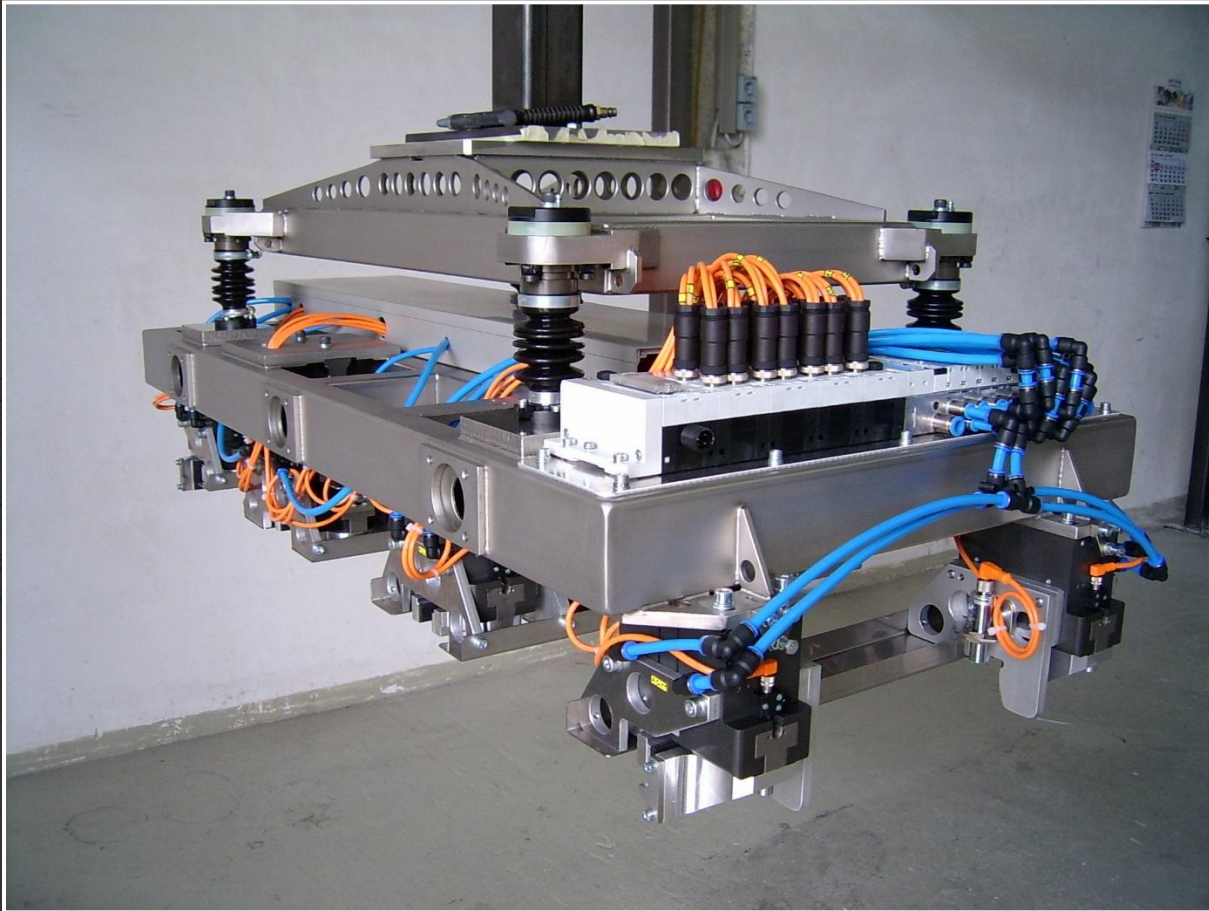
**Wir zertifizieren uns nach
ISO 9001 – Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern**

seit 2003



Hannover Messe 2005 Roboterapplikationen

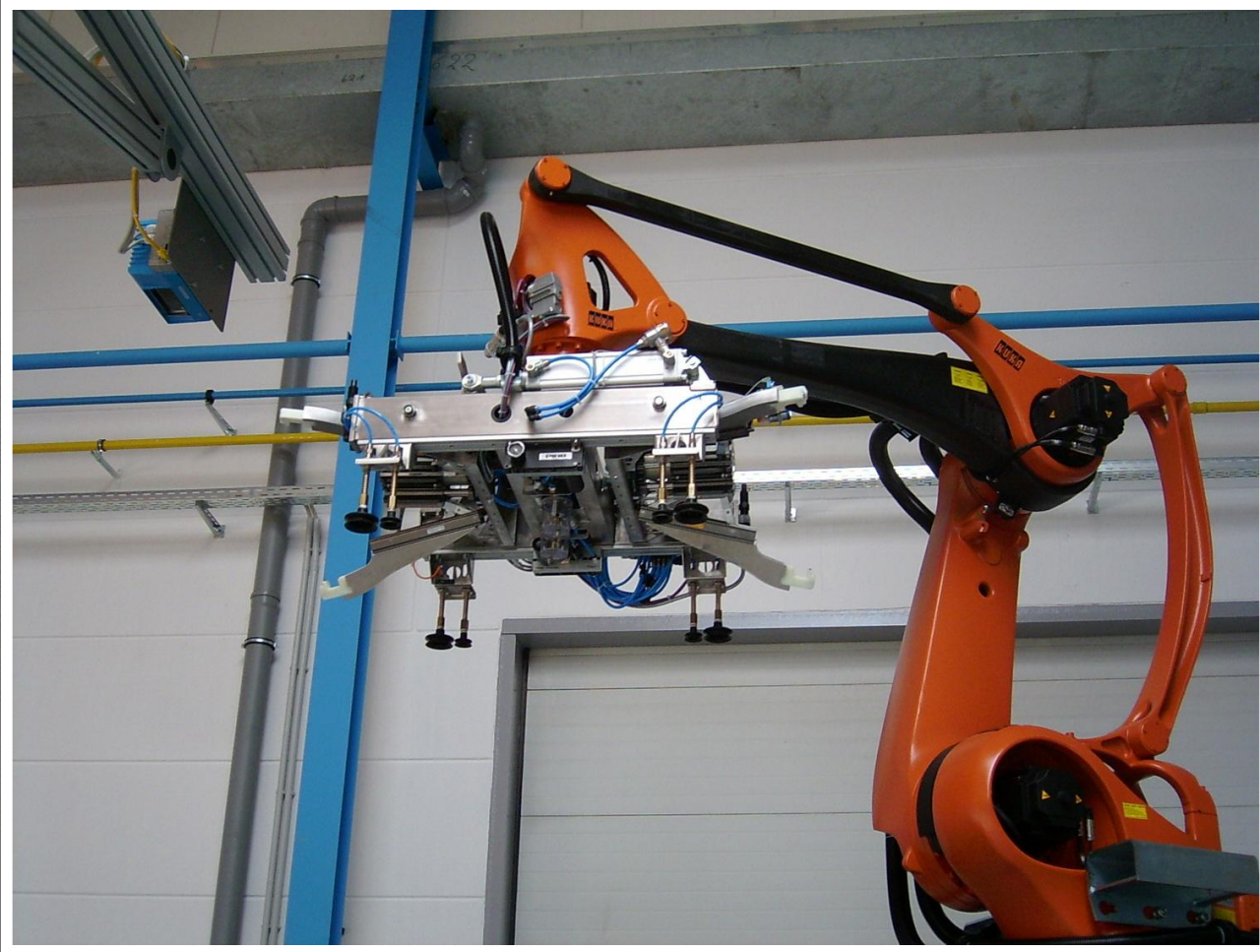




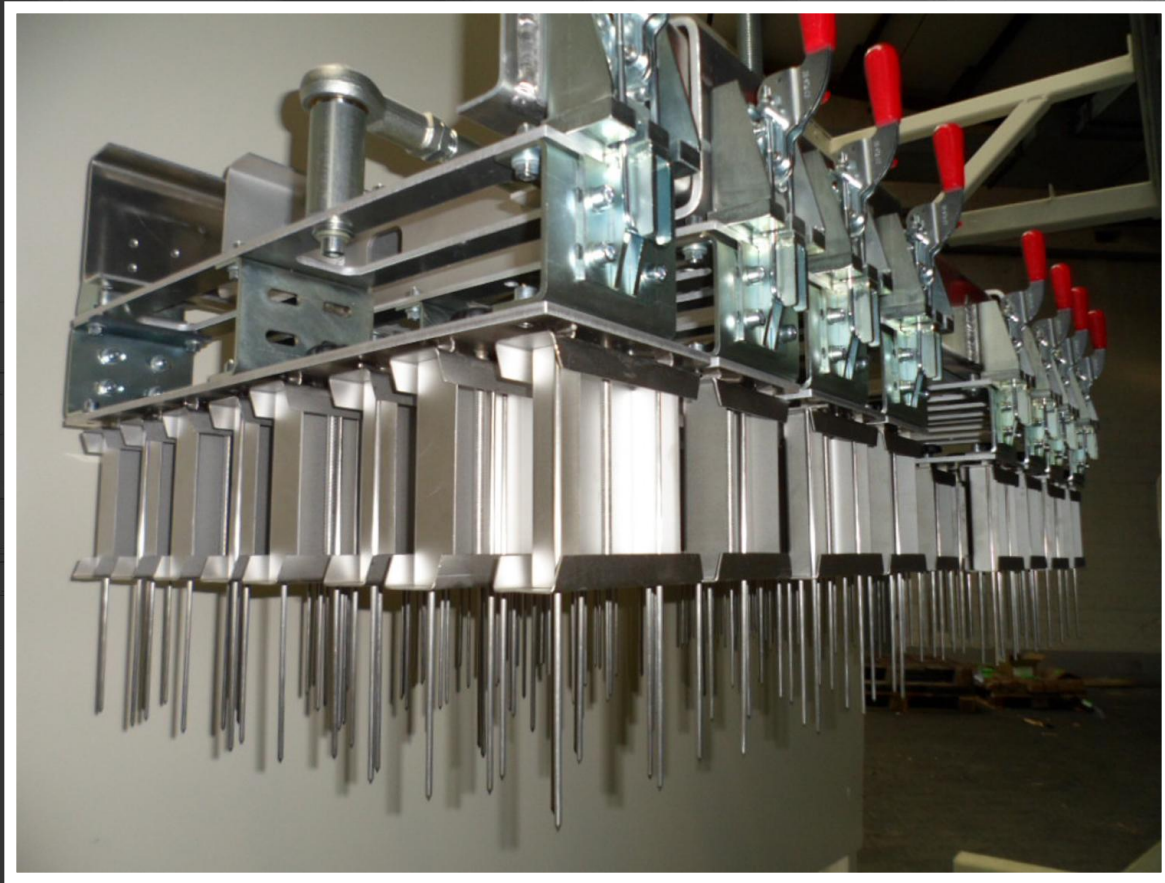
Kleinkistengreifer



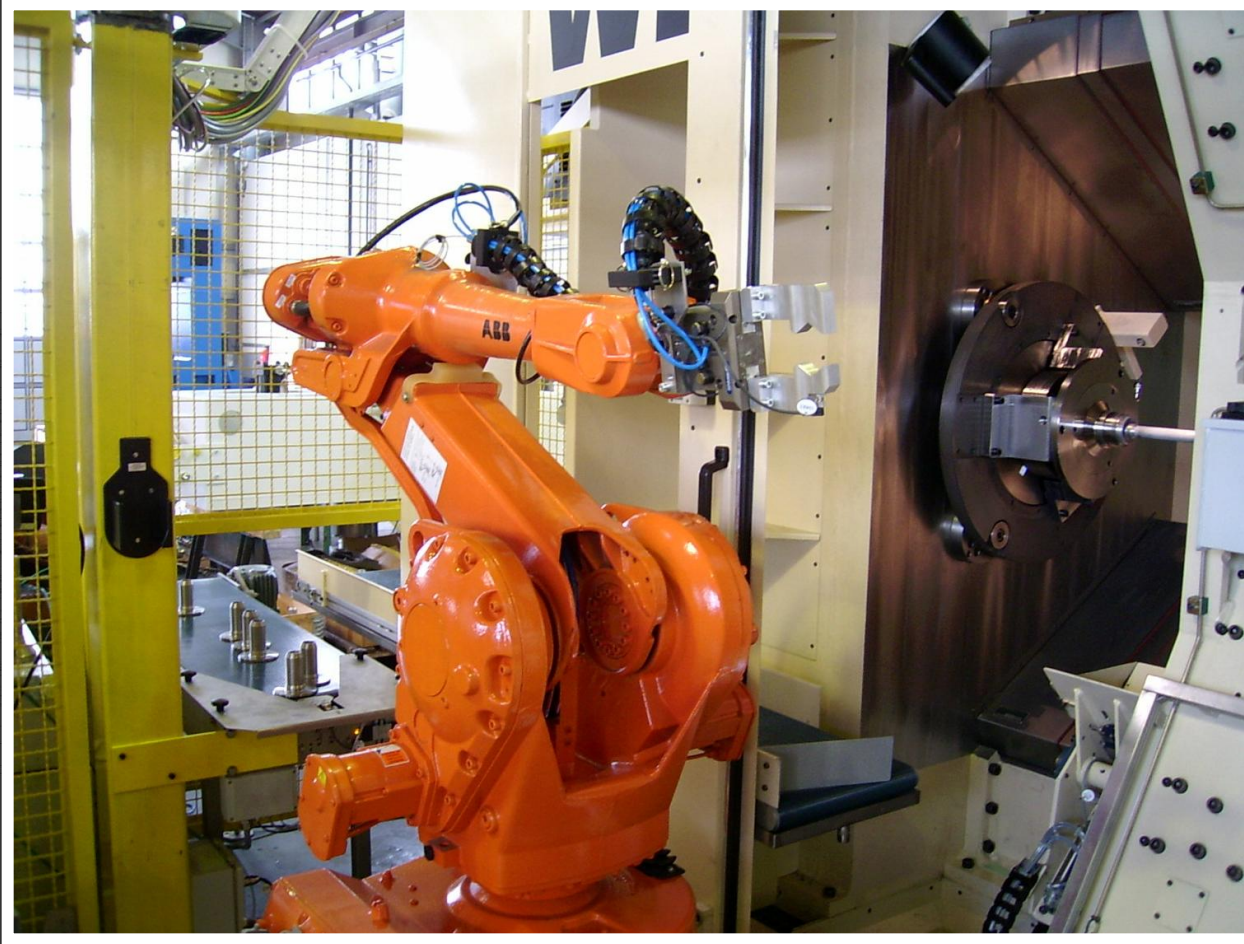
Greifer für die Sack- Befüllung



Radgreifer Räder bis 21 Zoll



Nadelgreifer für Dämmstoffe



Roboterapplikationen



Fördern



Verpackungsmaschinen



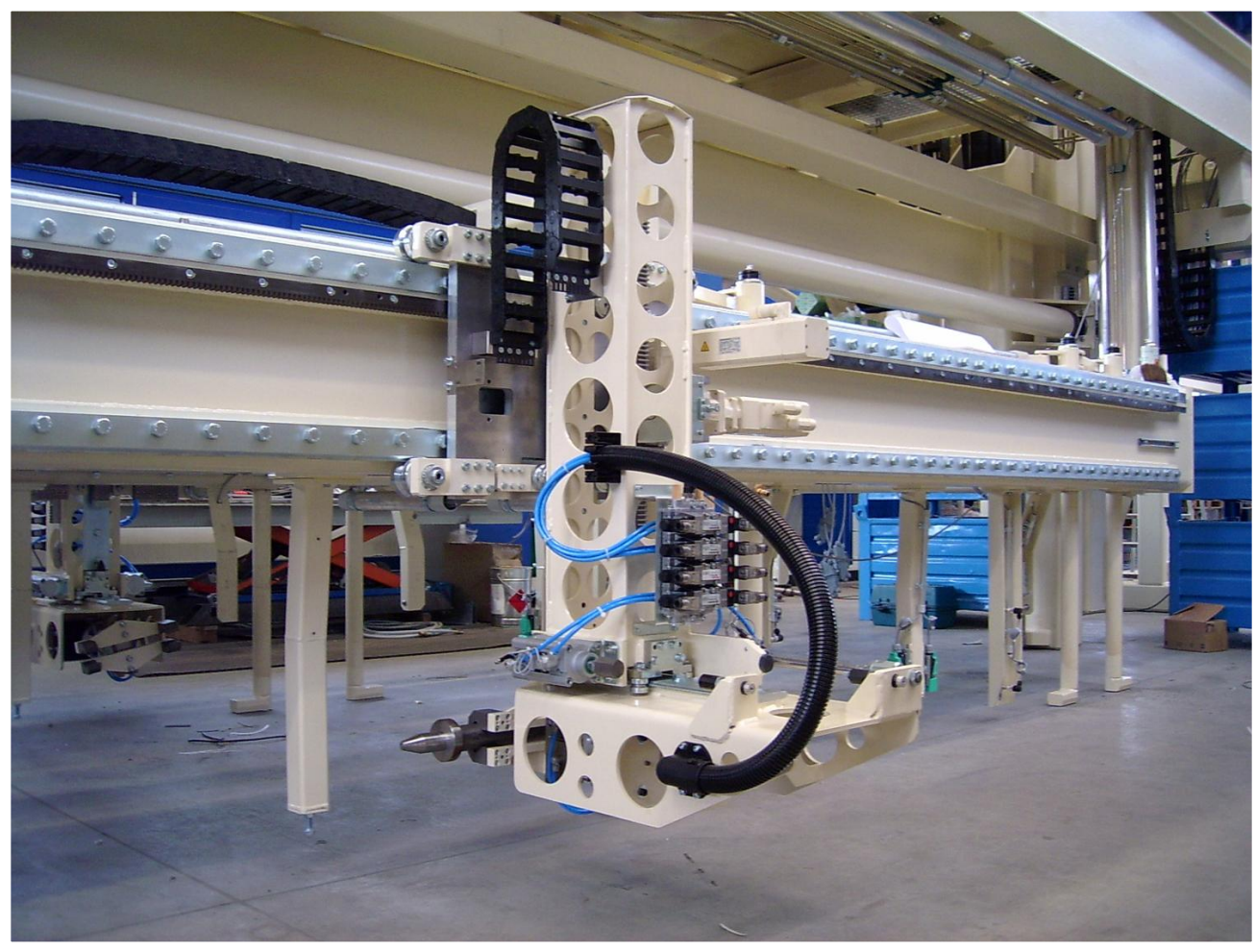
Montagen



Folienschweißmaschinen



Folienstapler



Handhaben und Automatisieren



Filteranlagen

- außen Stahl lackiert
- innen aus Edelstahl



Containerbau für den Maschinen- / Anlagenbau und Messen



Maschinen- und Anlagenbau bis 60m und mehr...



Trockner komplett aus Edelstahl



Maschinen- und Anlagenbau



Maschinen- und Anlagenbau



Anlagenbau



Gehäusebau aus Edelstahl 1.4571



Anlagenbau aus Edelstahl 1.4828 bis 1050°C



Sonderbau aus Edelstahl

Wärmetauscher





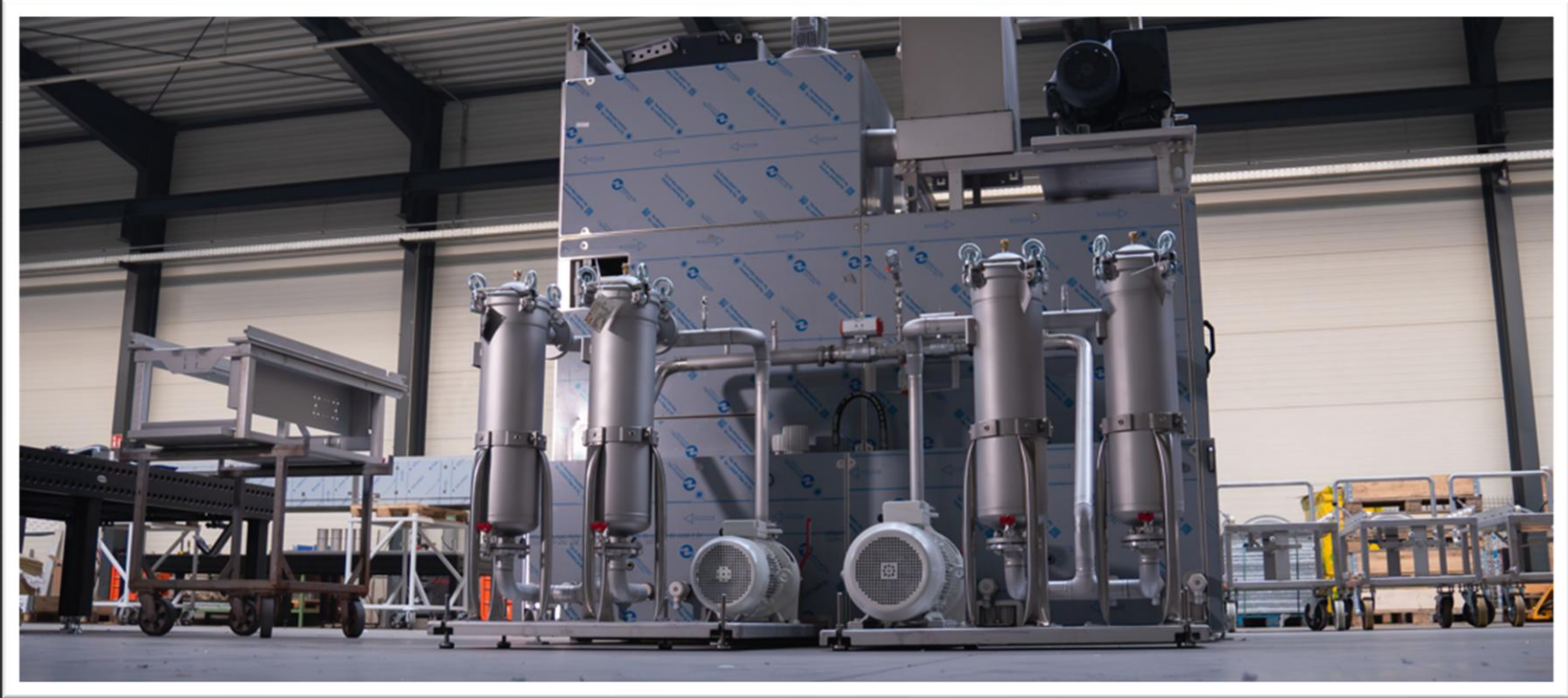
Fördertechnik Seekabelaufwicklung bis 7000 Tonnen



Förderband aus Edelstahl



Edelstahlbau für die Lebensmittelindustrie



Edelstahlbau Industriemaschinen



Fritteusen für die Lebensmittelindustrie



Kochanlagen für die Lebensmittelindustrie



Gar-Öfen für die Lebensmittelindustrie

Mischer
und Dosierer
mit Wiegetechnik

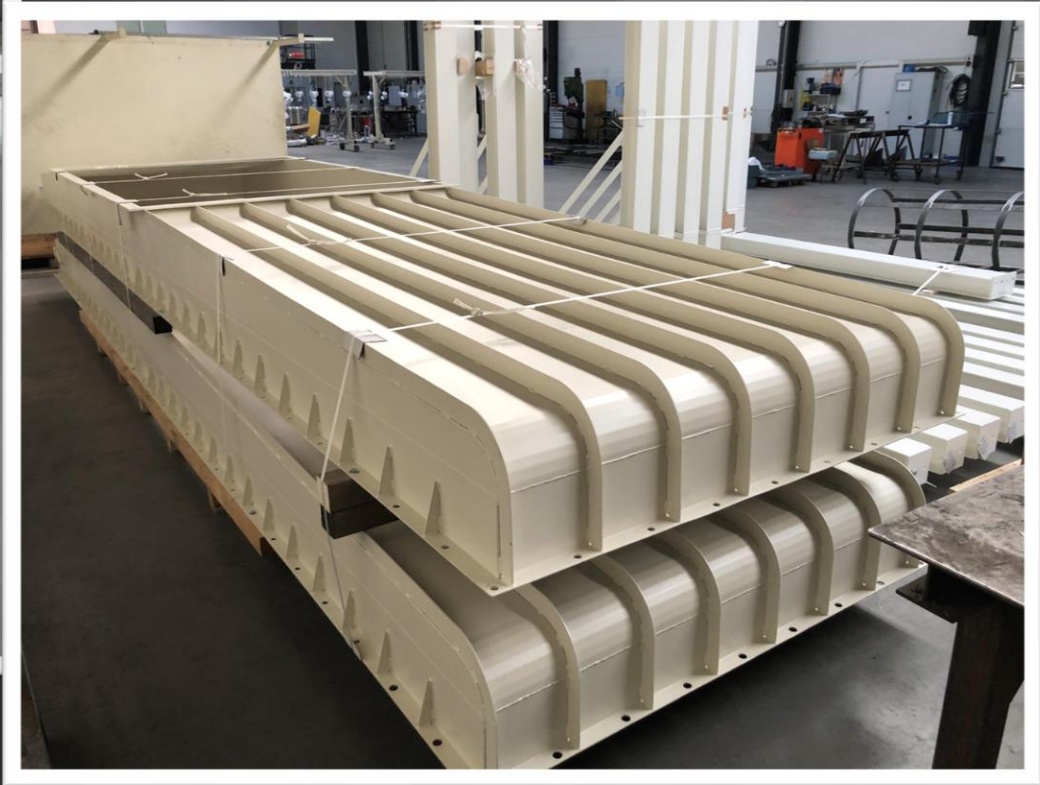




Druckkammer & Umlenkgetriebe aus Edelstahl



Lackieren von Kleinteilen bis hin zu ganzen Anlagen max 15m



Lackieren von Kleinteilen sowie ganzen Maschinen und Anlagen in Teillängen von 15m



Geländer und Steigleitern



Maschinen- und Anlagen Übersee



Maschinen- und Anlagen Übersee



Industrieanlagenbau



Schweißen

Wir sind zertifiziert nach DIN EN 1090 und 3834

seit 2003

SCHWEISSEN

ZERTIFIZIERT VOM ZDH ZERT

Eine Stärke unseres Betriebes ist die genaue und präzise Ausführung der schwierigen Schweißaufgaben.

Unser Angebotsspektrum reicht von der Durchführung einfacher Schlosser- und Schweißarbeiten bis hin zur Bearbeitung komplizierter Formen und Konstruktionen. Durch langjährige Erfahrung und engen Kundenkontakt wissen wir, worauf es ankommt. Unser Ziel, jeden Kundenwunsch zur vollsten Zufriedenheit zu erfüllen.

Alle Schweißanlagen sind auf dem neuesten technologischen Stand.

Folgende Schweißverfahren werden bei uns angewendet:

- -135 (MIG/MAG-Schweißen)
- -141 (WIG-Schweißen)



DIN EN 1090
REG.-NR. 0119216



DIN EN ISO 3834
REG.-NR. 0119216



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

2499 - CPR -0119216-00-03

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	ARNING EDELSTAHL & SONDERMASCHINENBAU GMBH & CO. KG AN DER MIEKE 8 D - 49479 IBBENBÜREN
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEISSEN, MECHANISCHES VERBINDEN UND KORROSIONSSCHUTZ
GÜLTIGKEITSBEGINN:	02.10.2025
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	01.10.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0119216-00-03

Bonn, 09.02.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik





DIN EN ISO 3834

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICADU

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

**ARNING EDELSTAHL & SONDERMASCHINENBAU
GMBH & CO. KG
AN DER MIEKE 8
49479 IBBENBÜREN**

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

DIN EN ISO 3834-3

ZU ERFÜLLEN

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 02.10.2025 BIS 01.10.2028
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0119216-00-03
Bonn, 09.02.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik





ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFIKAT

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0119216-00-03** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **ARNING EDELSTAHL & SONDERMASCHINENBAU
GMBH & CO. KG**
AN DER MIEKE 8
D - 49479 IBBENBÜREN

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09
DIBT - ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL - AKTIVGASSCHWEIßEN
141 - WIG - WOLFRAM - INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
S355MC NACH EN 10149-2

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: ANDRE HUSMANN GEB. 23.09.1986
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 02.10.2025

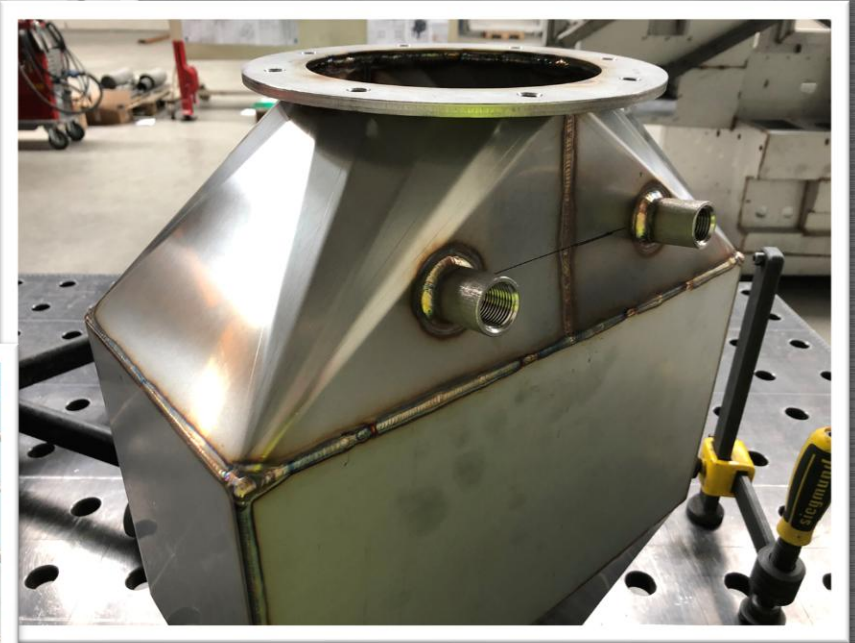
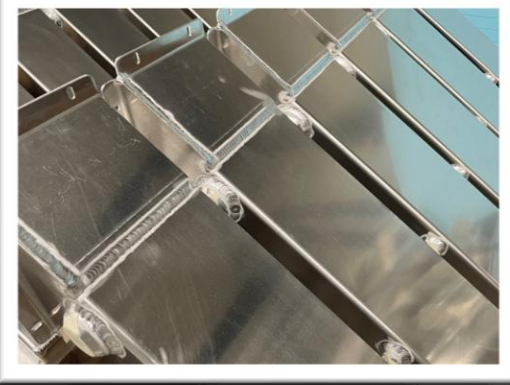
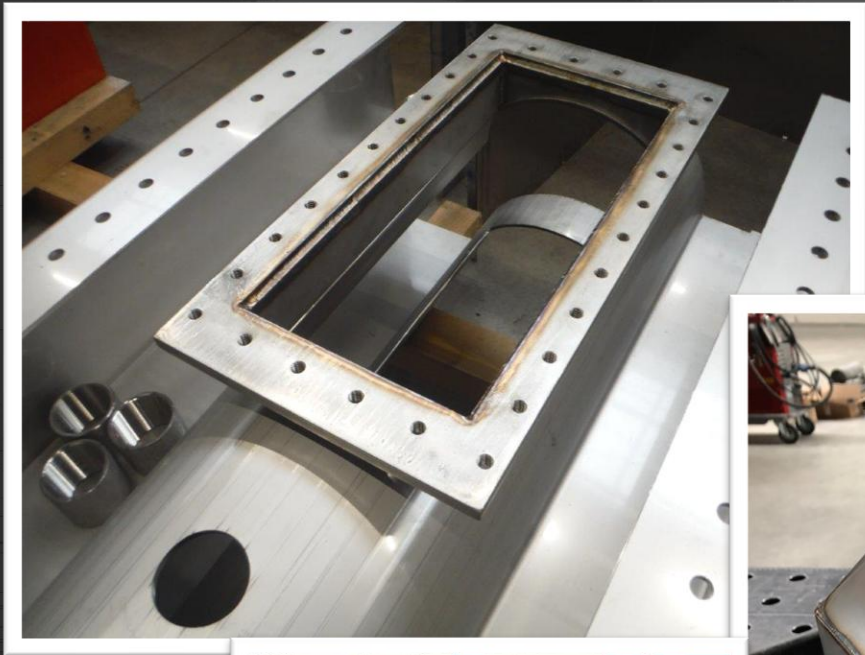
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 01.10.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0119216-00-03**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLEISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 09.02.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik







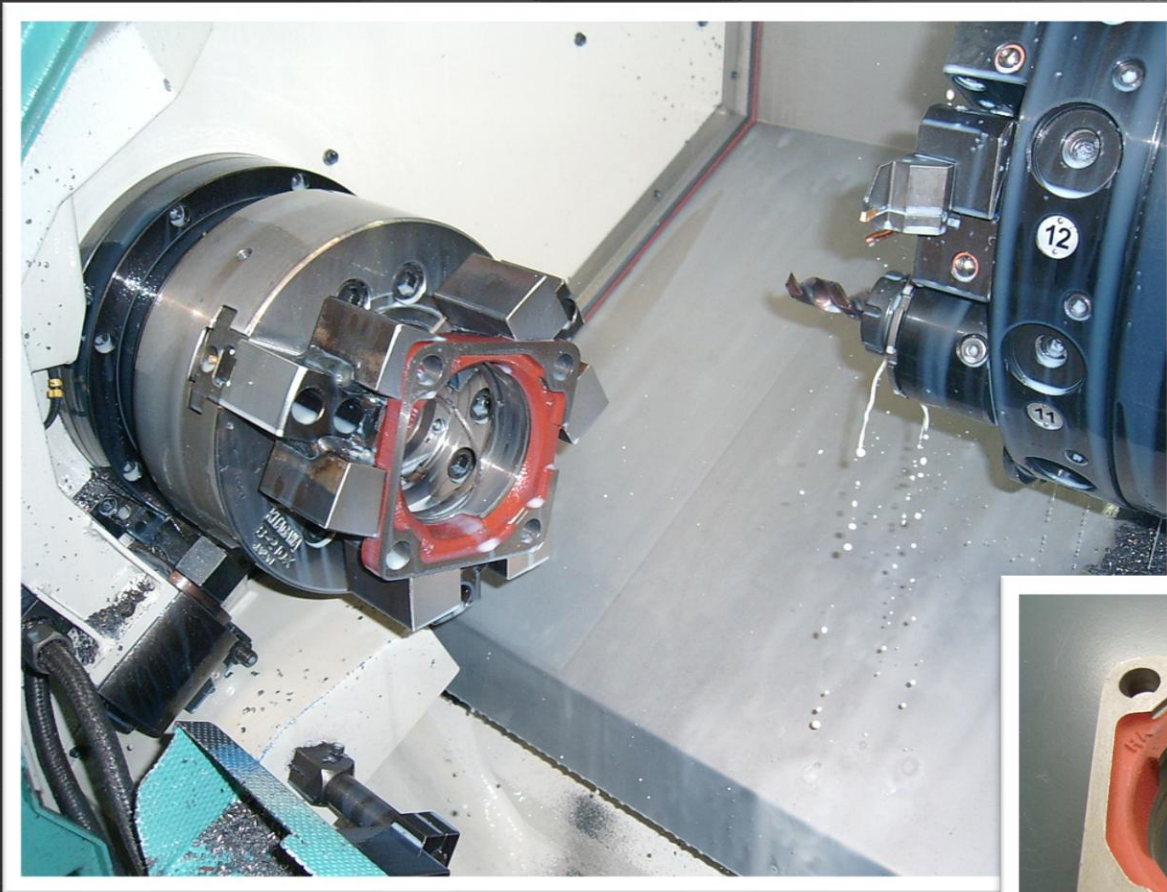
Zerspanen

**Wir zertifizieren uns nach
ISO 9001 – Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern**

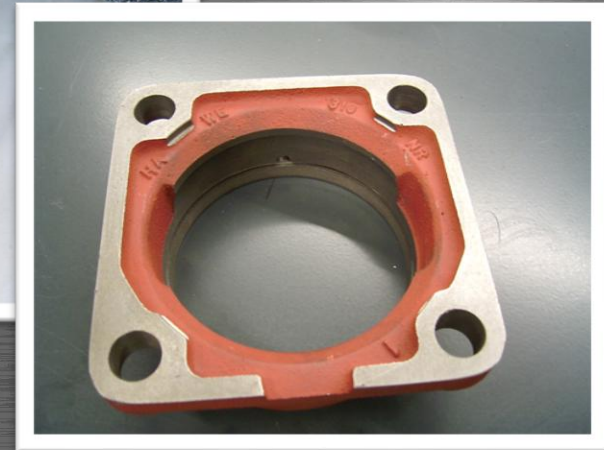
seit 2003



5-Achs Bearbeitung



4- Achs Drehen / Fräsen





Drehen und Gravieren



4-Achs Bearbeitung





- DMU 50
- 5-Achs Bearbeitungszentrum

- X 650mm
- Y 520mm
- Z 475mm
- Dreh-/ Schwenk-Tisch
ø 630 x 520mm



Spinner MVC 1000
3-Achsen

X 1000mm
Y 500mm
Z 570mm



AXA VHC 3S
4-Achs + 1
Bearbeitungszentrum

X 2600mm
Y 900mm
Z horizontal 850mm
vertikal 790mm

Schwenkkopf +/-90°
und Teilkopf



Saeilo Contur LT-20 MC

Drehdurchmesser
max. 260mm

Bearbeitungslänge
600mm

C Achse

Hohlspindel $\varnothing 78\text{mm}$



DMG MORI CLX 450 V4
Drehen + Fräsen + Y-Achse

Drehdurchmesser
max. 400mm
Hohlspindel \varnothing 80mm

X 400mm
über Bett 650mm
Y +/- 60mm
Z 550mm
C - Achse



Wir freuen uns auf Sie

ARNING

Tel.: 0 54 59 - 9 00 30 85

Mobil: 01 70 - 2 94 25 77

E-Mail: info@arning-edelstahl.de

Internet: arning-edelstahl.de

seit 2003