

Herzlich Willkommen



Tel.: (0 54 59) – 9 00 30 85
Fax: (0 54 59) – 9 00 30 86
Mobil: (01 70) - 2 94 25 77

E-Mail: info@arning-edelstahl.de
Internet: www.arning-edelstahl.de

seit 2003



An der Mieke 8 in 49479 Ibbenbüren

ARNING EDELSTAHL SONDERMASCHINENBAU

PLANEN . KONSTRUIEREN . FERTIGEN . HANDHABEN . AUTOMATISIEREN



Das Unternehmen blickt auf über ein 18 jähriges Bestehen zurück.
Der Firmensitz liegt An der Mieke 8 in 49479 Ibbenbüren - Uffeln

Moderne CNC-Maschinenteknik sowie große Produktionsflächen, Lackiererei und Lagerkapazitäten ermöglichen eine präzise Fertigung von Einzelteilen, Serien, Maschinen und Anlagen.

Wir als Systemlieferant unterstützen unsere Kunden bei der Entwicklung, Konstruktion und Erstellung von Baugruppen oder fertigen und montieren die Baugruppen auf Basis von technischen Zeichnungen der Kunden. Hier kommen, neben Konstruktion, Fertigung und Montage, auch Leistungen wie Pneumatik-/Hydraulik- und Elektroinstallation sowie auch das Programmieren zum Einsatz.

Sämtliche Arbeitsgänge, die nicht nur in Verbindung mit der Metallverarbeitung stehen, können wir mit den Voraussetzungen des Maschinenparks und dem Fachpersonal bearbeiten.

Arning Edelstahl ist ein zugelassener zertifizierter Schweißfachbetrieb.



DIN EN 1090
REG.-NR. 0119216



DIN EN ISO 3834
REG.-NR. 0119216

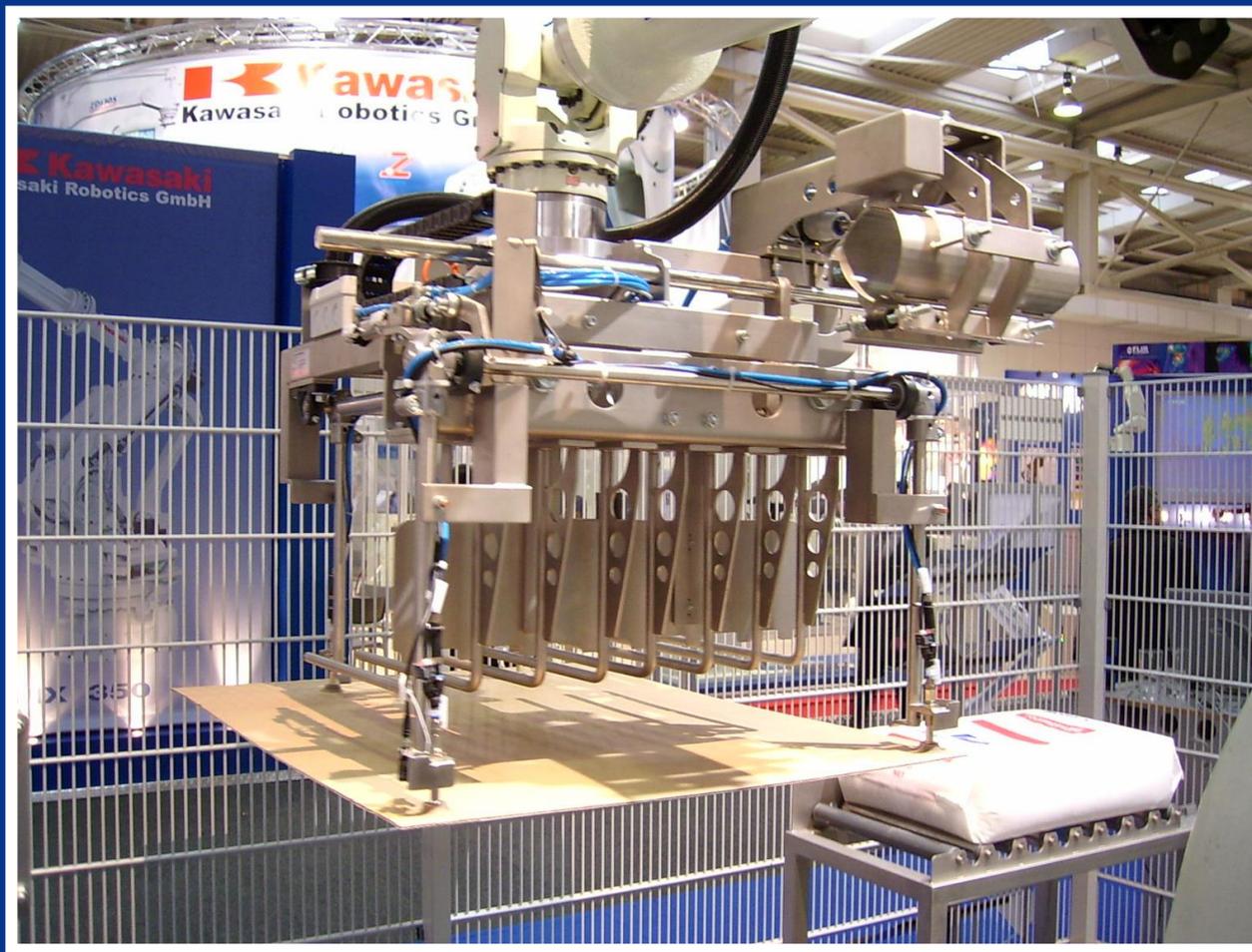
Ebenso ist Arning Edelstahl ein von der Handwerkskammer Münster zugelassener Ausbildungsbetrieb.



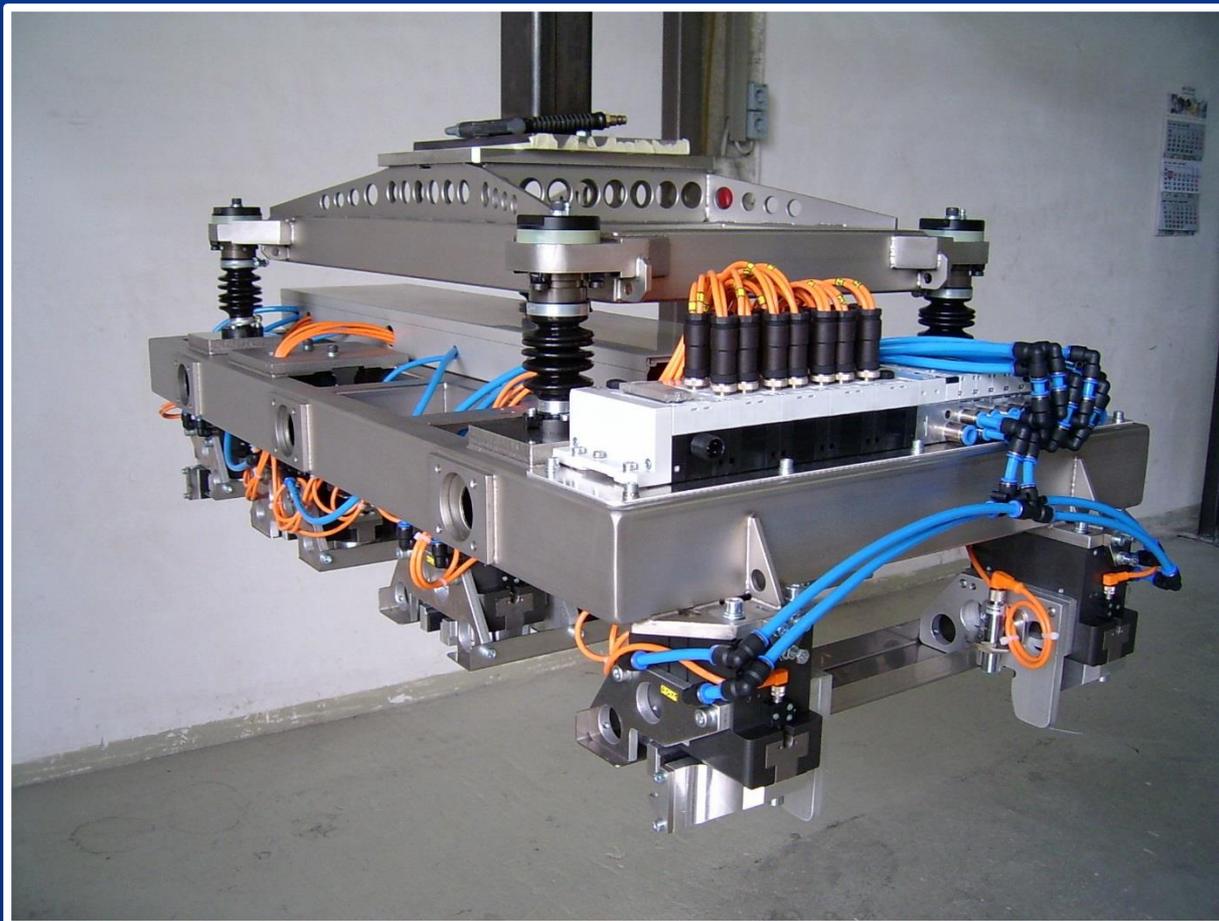
Maschinen & Anlagenbau

**Wir zertifizieren uns nach
ISO 9001 – Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern**

seit 2003



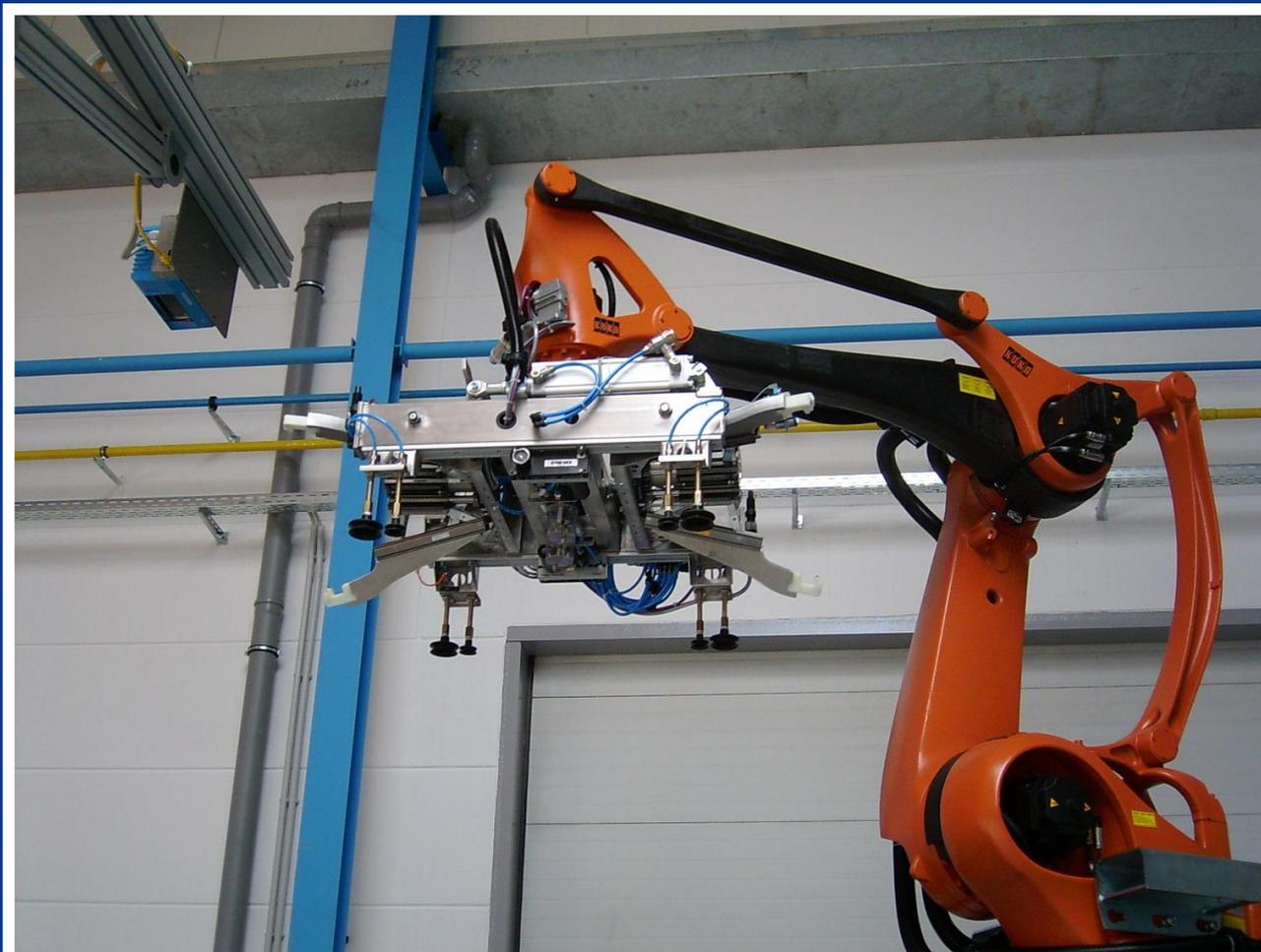
Roboterapplikationen Messestand 2004



Kleinkistengreifer



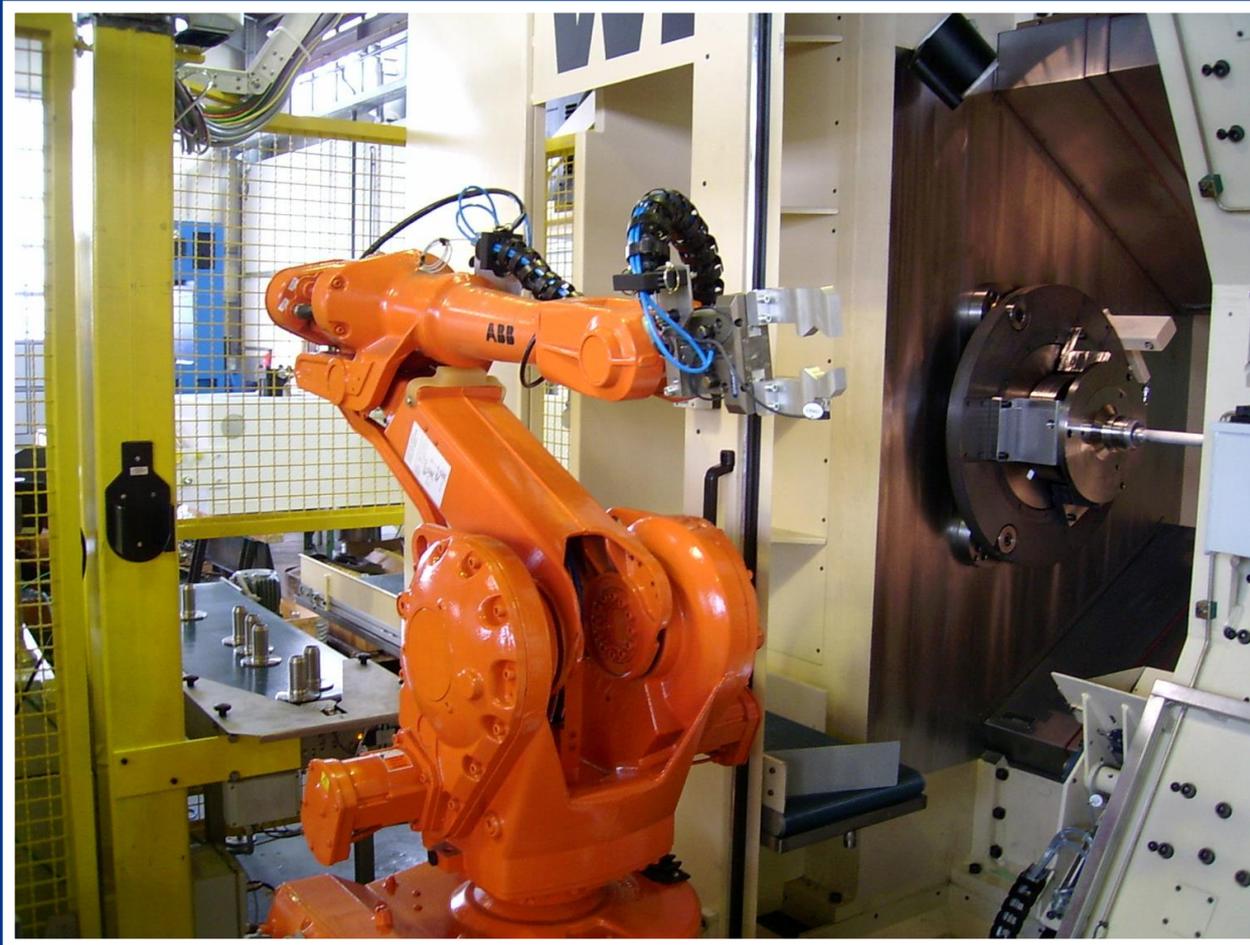
Greifer für die Sack- Befüllung



Radgreifer Räder bis 21 Zoll



Nadelgreifer für Dämmstoffe



Roboterapplikationen



Förderern



Verpackungsmaschinen



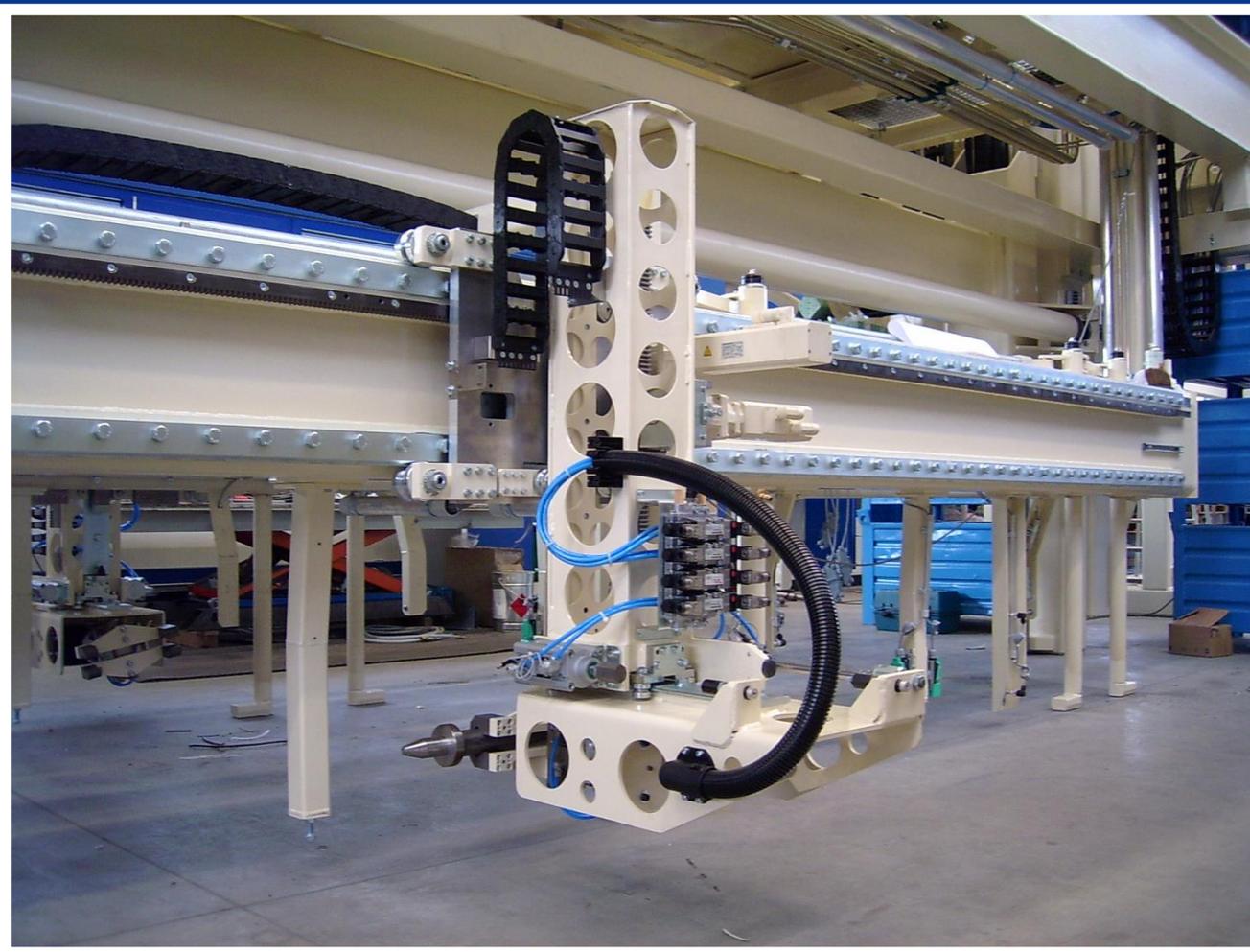
Montagen



Folienschweißmaschinen



Folienstapler



Handhaben und Automatisieren



Filteranlagen

- außen Stahl lackiert
- innen aus Edelstahl



Containerbau für den Maschinen- / Anlagenbau und Messen



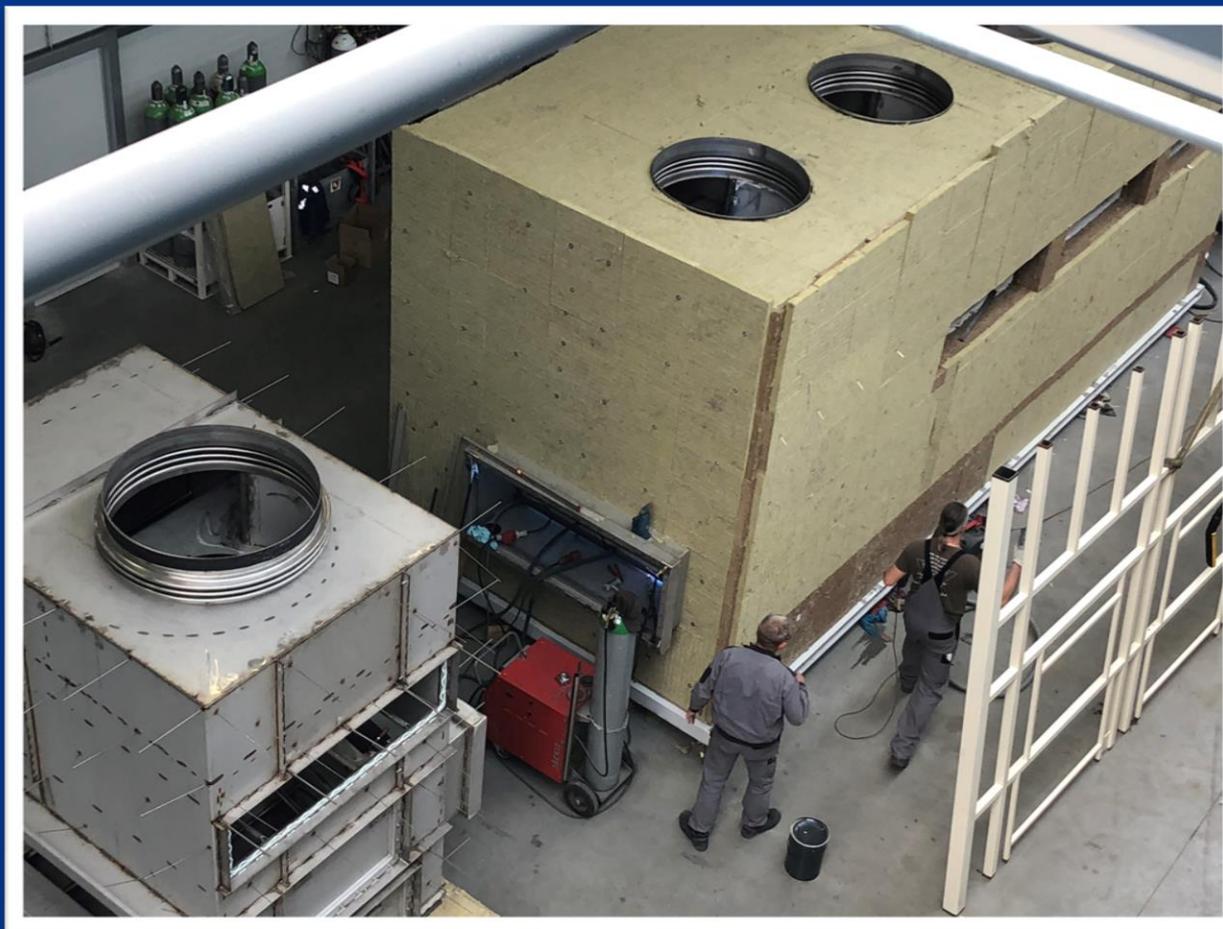
Maschinen- und Anlagenbau bis 60m



Trockner komplett aus Edelstahl



Maschinen- und Anlagenbau



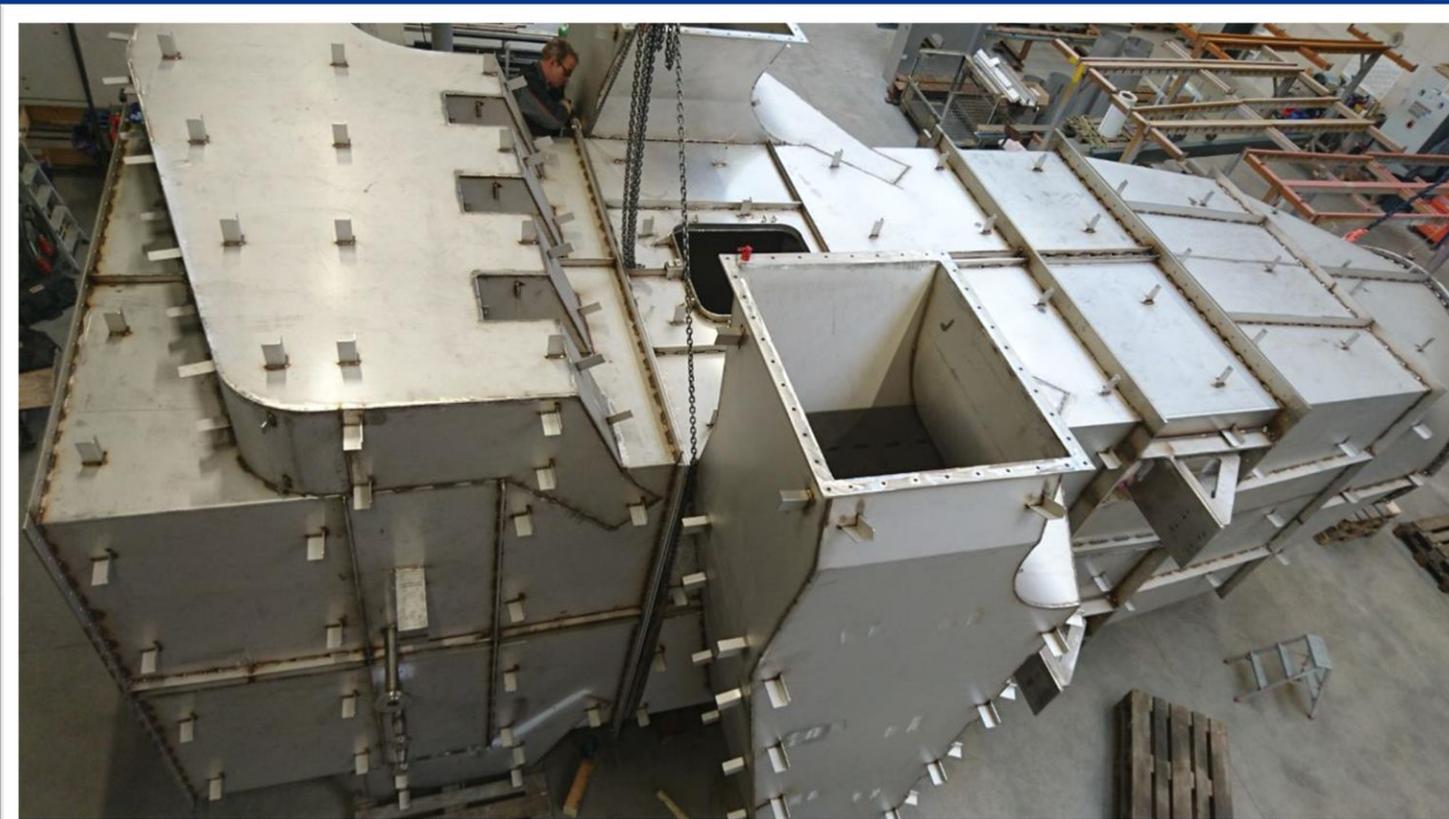
Maschinen- und Anlagenbau



Anlagenbau



Gehäusebau aus Edelstahl 1.4571



Anlagenbau aus Edelstahl 1.4828 bis 1050°C



Sonderbau aus Edelstahl

Wärmetauscher





Fördertechnik Seekabelaufwicklung bis 7000 Tonnen



Förderband aus Edelstahl



Edelstahlbau für die Lebensmittelindustrie



Edelstahlbau für die Lebensmittelindustrie



Fritteusen für die Lebensmittelindustrie



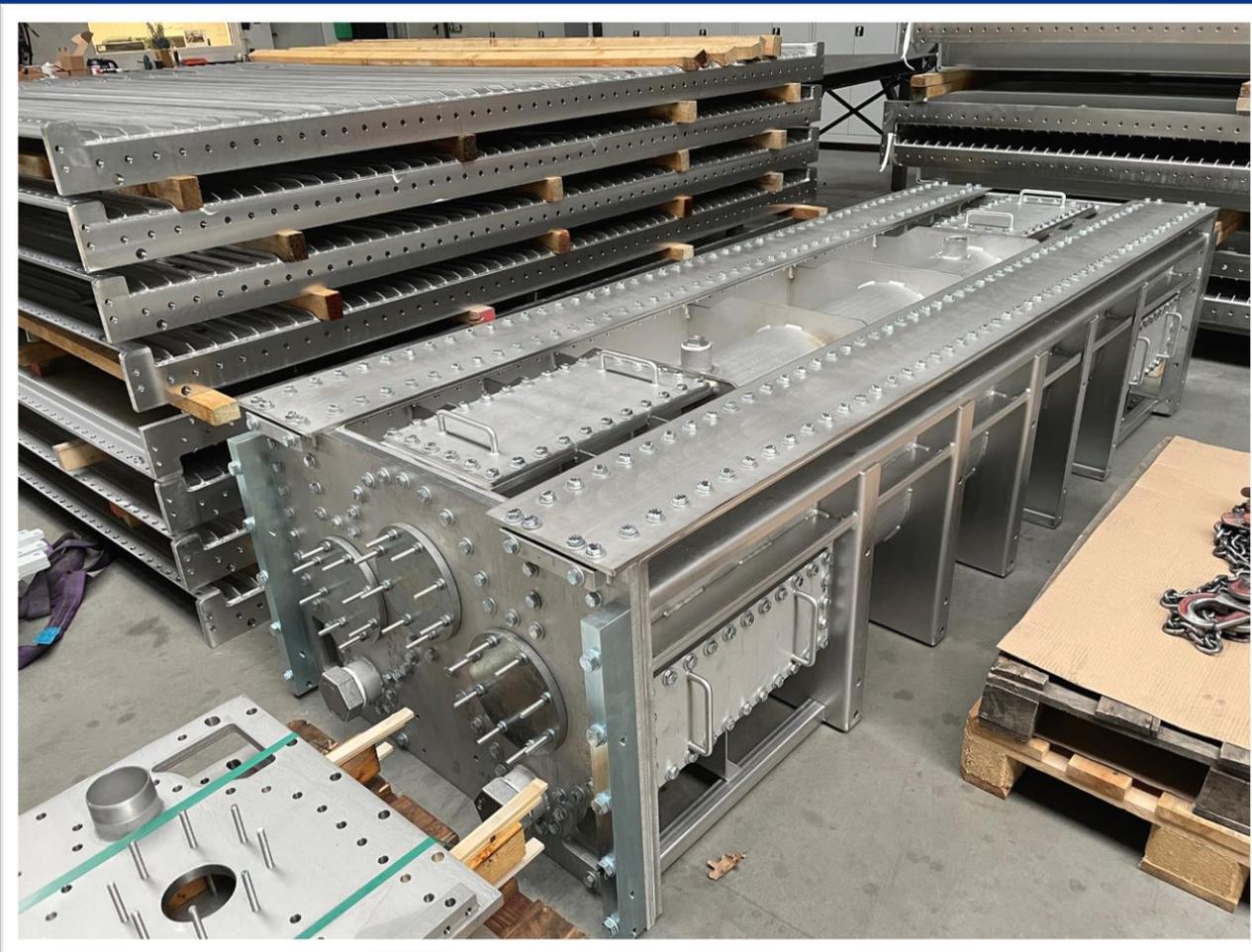
Kochanlagen für die Lebensmittelindustrie



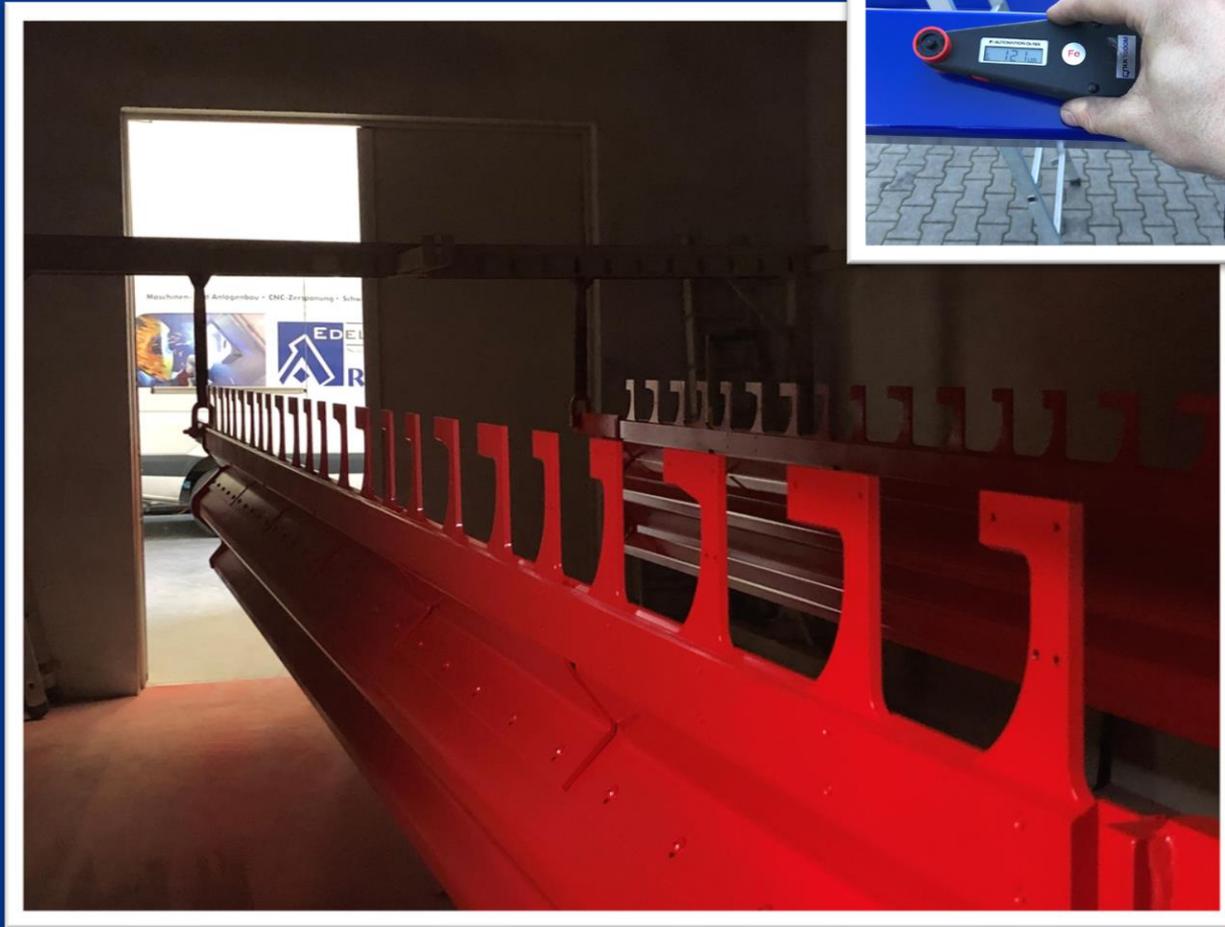
Garöfen für die Lebensmittelindustrie

Mischer
und Dosierer
mit Wiegetechnik





Druckkammer & Umlenkgetriebe aus Edelstahl



Lackieren von Kleinteilen bis hin zu ganzen Anlagen max 15m



Lackieren von Kleinteilen bis hin zu ganzen Anlagen max 15m



Geländer und Steigleitern



Maschinen- und Anlagen Übersee



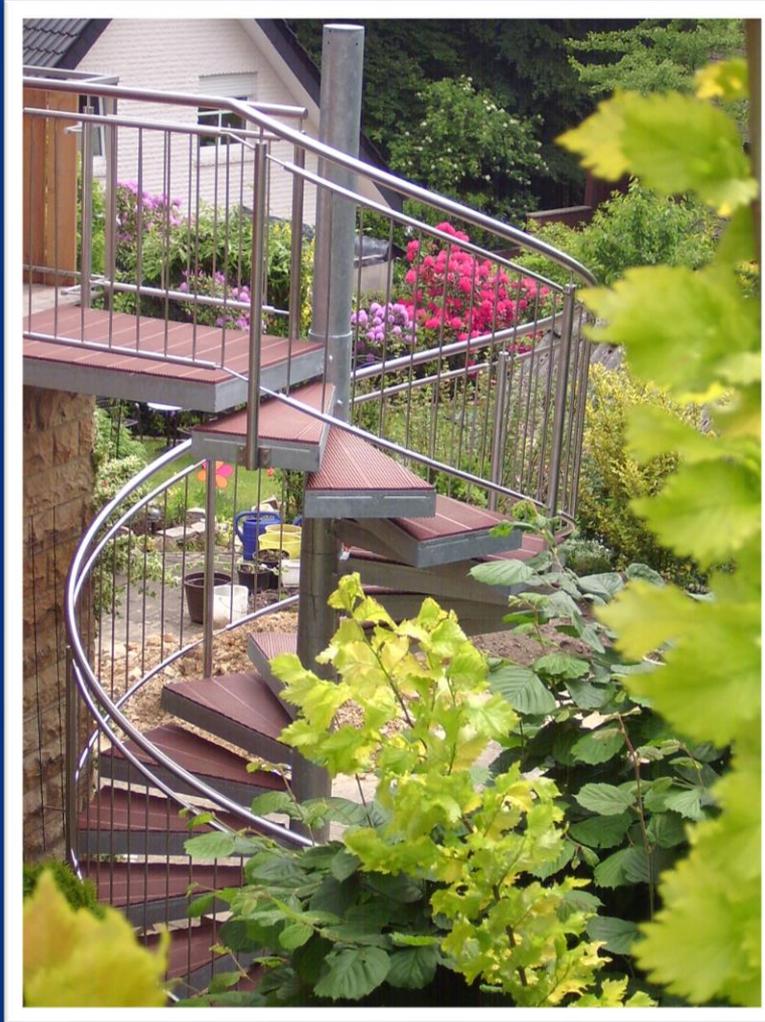
Maschinen- und Anlagen Übersee



Industrieanlagen

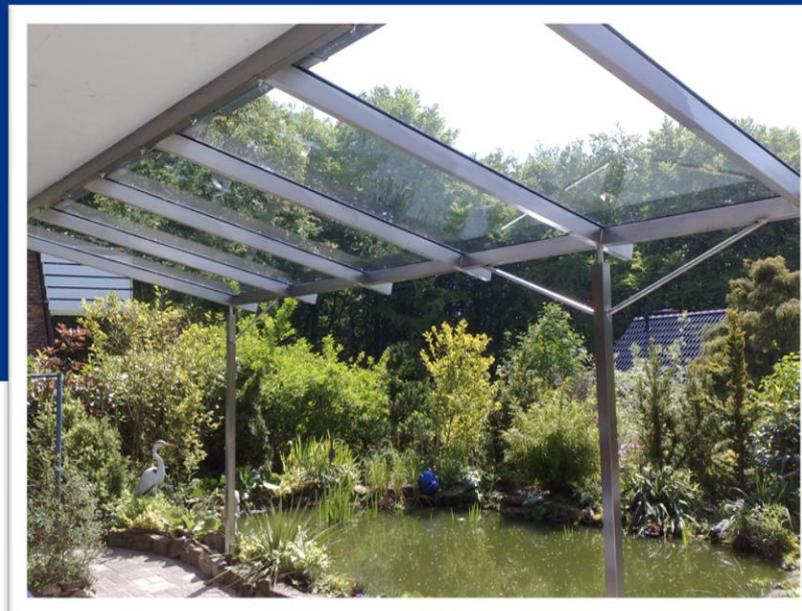
Hochwertige
Wendeltreppe

Stahlverzinkt mit
Edelstahlgeländer und
Kunststoffstufenauflagen





Edelstahltisch mit Granit



Überdachungen

Schweißen

**Wir zertifizieren uns nach
ISO 9001 – Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern**

seit 2003

SCHWEISSEN

MIT ZERTIFIKAT VOM ZDH ZERT

Eine Stärke unseres Betriebes ist die genaue und präzise Ausführung der schwierigen Schweißaufgaben.

Unser Angebotsspektrum reicht von der Durchführung einfacher Schlosser- und Schweißarbeiten bis hin zur Bearbeitung komplizierter Formen und Konstruktionen. Durch langjährige Erfahrung und engen Kundenkontakt wissen wir, worauf es ankommt. Unser Ziel, jeden Kundenwunsch zur vollsten Zufriedenheit zu erfüllen.

Alle Schweißanlagen sind auf dem neuesten technologischen Stand.

Folgende Schweißverfahren werden bei uns angewendet:

- -135 (MIG/MAG-Schweißen)
- -141 (WIG-Schweißen)



DIN EN 1090
REG.-NR. 0119216



DIN EN ISO 3834
REG.-NR. 0119216



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICADU

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0119216-00-01

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **ARNING
EDELSTAHL & SONDERMASCHINENBAU
GMBH & CO. KG**
AN DER MIEKE 8
D - 49479 IBBENBÜREN

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN,
MECHANISCHES VERBINDEN UND
KORROSIONSSCHUTZ

GÜLTIGKEITSBEGINN: 02.10.2019

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 01.10.2022 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0119216-00-01

Bonn, 08.01.2020


Dipl.-Ing. René Lövenich
Leiter der Zertifizierungsstelle





DIN EN ISO 3834

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

**ARNING EDELSTAHL & SONDERMASCHINENBAU
GMBH & CO. KG**
AN DER MIEKE 8
D - 49479 IBBENBÜREN

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

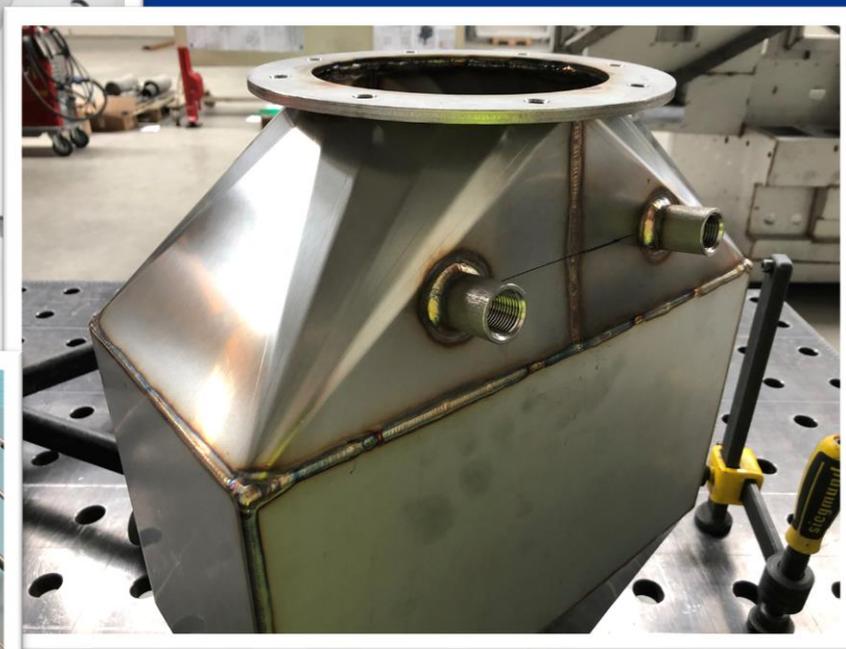
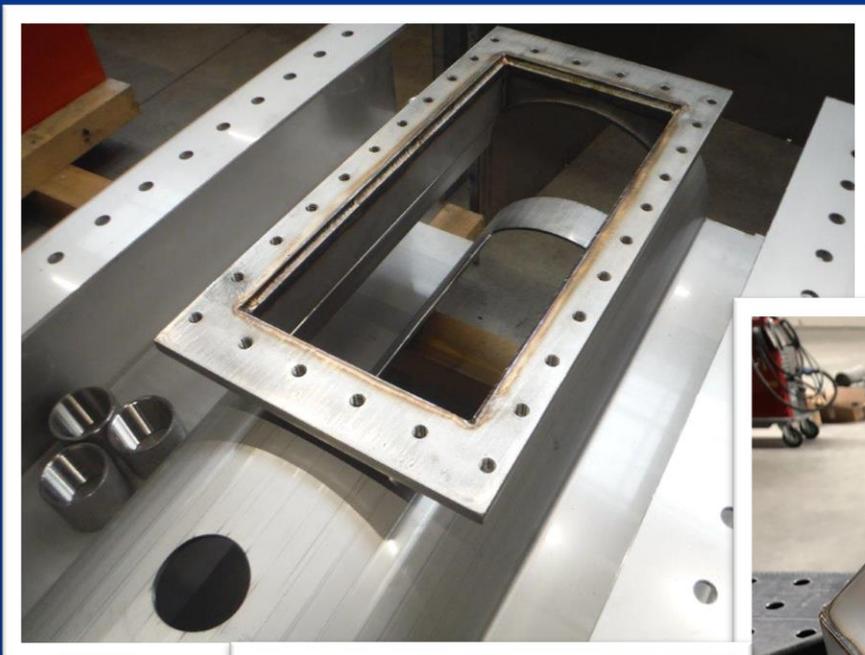
DIN EN ISO 3834-3

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 02.10.2019 BIS 01.10.2022
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR. **QMS 0119216-00-01**
Bonn, 08.01.2020


Dipl.-Ing. René Lövenich
Leiter der Zertifizierungsstelle





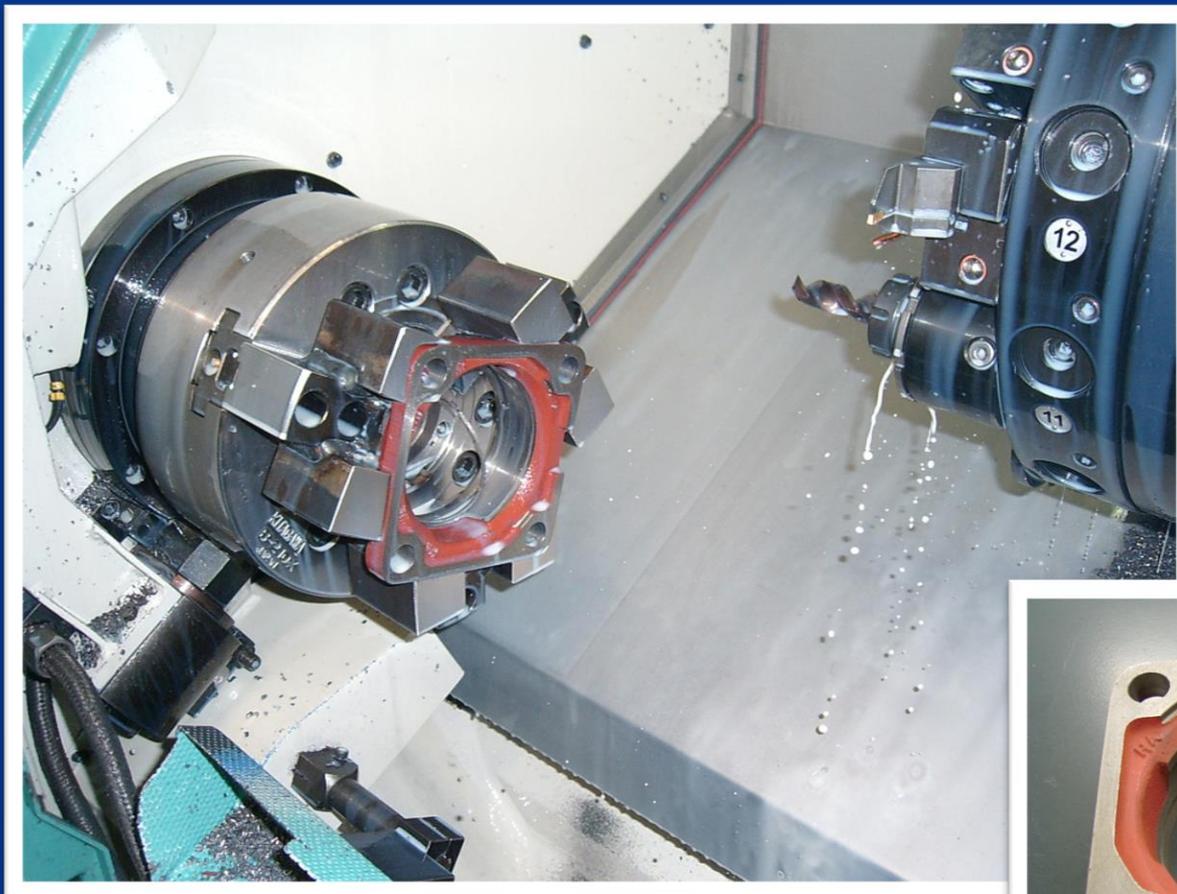


Zerspanen

**Wir zertifizieren uns nach
ISO 9001 – Prozesse optimieren, Qualität nachhaltig sichern**



5-Achs Bearbeitung



4- Achs Drehen / Fräsen





Drehen und Gravieren



4-Achs Bearbeitung





- DMU 50
- 5-Achs Bearbeitungszentrum

- X 650mm
- Y 520mm
- Z 475mm
- Dreh-/ Schwenk-Tisch
ø 630 x 520mm



Spinner MVC 1000
3-Achsen

X 1000mm
Y 500mm
Z 570mm



Chiron FZ22
4-Achsen

X 1600mm
Y 400mm
Z 500mm
Teilkopf



Saeilo Contur LT-20 MC

Drehdurchmesser
max. 260mm

Bearbeitungslänge
600mm

C Achse

Hohlspindel $\varnothing 78\text{mm}$



Spinner TC600 mit
Gegenspindel
Drehdurchmesser max.
250mm Hohlspindel $\varnothing 65\text{mm}$

4-Achsen

X = 275mm

Z = 700mm

Y = +50-40=90mm

C = Achse für beide Spindeln

Gegenspindel $\varnothing 200\text{mm}$

Wir freuen uns auf Sie



Tel.: (0 54 59) – 9 00 30 85
Fax: (0 54 59) – 9 00 30 86
Mobil: (01 70) - 2 94 25 77

E-Mail: info@arning-edelstahl.de
Internet: www.arning-edelstahl.de

seit 2003